

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

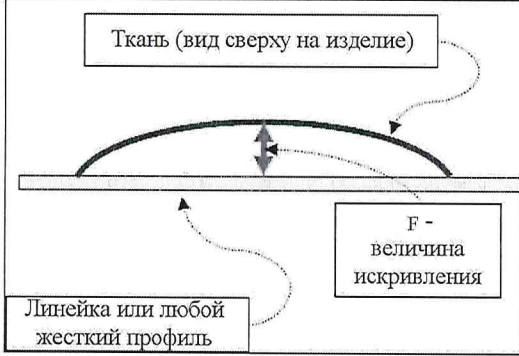
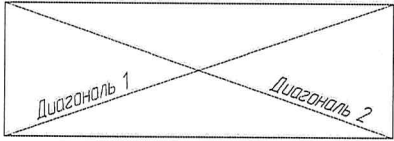




ООО «Акура-С» С. Астахов

« 20 / 11 / 2017 г.



СТАНДАРТ КАЧЕСТВА  
для рулонных штор  
Версия 1.00

№	Название	Описание	Допустимое отклонение
1	Ширина ГИ	Ширина по габаритам ГИ	$\pm 1\text{мм}$
2	Высота ГИ	Высота по габаритам ГИ	$\pm 1\text{мм}$
3	Ширина ткани	Ширина полотна ткани в ГИ	$\pm 1\text{мм}$ на каждый 1м ширины полотна ткани, но не менее $\pm 1\text{мм}$
4	Дефект точечный или линейный на ткани	Дефектом является нарушение структуры ткани, видимое с расстояния 1м при условии, что свет падает на ткань или проходит сквозь нее.	Недопустимы на лицевой поверхности ткани. Наличие дефектов на оборотной стороне ткани не регламентируется при условии, что они не видны на просвет с лицевой стороны.
5	Перекося поперечной нити относительно основной нити		<p>Для тканей, рисунок которых образован горизонтальными и/или вертикальными полосами:</p> <p><math>C \leq 2\text{ мм}</math> при Ширине ГИ <math>\leq 1.25\text{ м}</math></p> <p><math>C \leq (0.0016 * V)</math> при Ширине ГИ <math>&gt; 1.25\text{ м}</math></p> <p>Для всех остальных типов тканей:</p> <p><math>C \leq (0.02 * V)</math></p>
6	Искривление поперечной нити		<p><math>A \leq (0.02 * V)</math></p>

7	Парусность ткани	 <p>Измерение этой величины должно проводиться не менее чем через 3 дня после установки ГИ. При этом ГИ должно находиться в полностью собранном состоянии все это время.</p>	$F \text{ (в мм)} \leq 20 \text{ мм} + 0.005 * [\text{Ширина ткани в (мм)}]$	
8	Перпендикулярность сторон полотна ткани в ГИ	<p>Стороны полотна должны быть перпендикулярны друг другу. Следовательно, длины диагоналей должны быть равны.</p> 	<p>Разница в длине между диагоналями – D (в мм). <math>D \text{ (в мм)} \leq (0.0036 * [\text{Высота полотна в (м)}] * [\text{Ширина полотна в (м)}])</math>, но не менее 2 мм</p>	
9	Отклонение от вертикали левого и правого краев ткани в полностью опущенном состоянии		<p>Высота, мм</p> <p>0-500 501-1000 1001-1500 1501-2000 2001-2500 2501-3000 3001-3500 3501-4000 4001-5000 5001-...</p>	<p>Доп. откл., мм</p> <p>2 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p>
10	Отклонение от горизонтали нижней планки в полностью опущенном состоянии		<p>Ширина, мм</p> <p>0-1000 1001-2000 2001-3000 3001-4000 4001-...</p>	<p>Доп. откл., мм</p> <p>2 2 3 4 5</p>
11	Отклонение от горизонтали нижней планки в крайнем верхнем состоянии		<p>0,5% от ширины ГИ, но не менее 5мм</p>	
12	Пятна, грязь, надписи на ткани		<p>Недопустимы</p>	
13	Сквозные отверстия	<p>За исключением случаев, когда отверстия в ткани составляют рисунок.</p>	<p>Недопустимы</p>	
14	Цвет ткани	<p>Цвет ткани должен совпадать с эталоном.</p>	<p><math>\Delta E = 1.7</math></p>	
15	Цвет полотна ткани или отдельных элементов рисунка	<p>Определяется визуально с расстояния 1м.</p>	<p>Должен быть одинаковым на лицевых поверхностях всех ГИ в одном заказе вне зависимости от типов ГИ. Цвет на оборотной стороне ткани не регламентируется.</p>	

16	Наличие ниток на краях ткани	_____	Не регламентируется, если нитки визуально не видны (скрыты в направляющих). В противном случае – недопустимо.
17	Механические повреждения металлических компонентов ГИ	Вмятины, изгибы, царапины	Недопустимы
18	Качество лакокрасочного покрытия лицевых поверхностей алюминиевых профилей	_____	Определяется ГОСТ 22233-2018
19	Длина управления (кроме ГИ с цепью-петлей)	_____	±20мм
20	Претензии	Претензии без указания номера заявки и фотографии приниматься не будут.	-

ГИ – готовое изделие